

金属の水溶性防錆剤

TIWS ARF80

目立たない水跡
★際立つ防錆力★

- ◆ 金属加工工程間の一時防錆に加え、酸洗後の一時防錆や
リン酸塩被膜処理後の防錆にも使用できます。
- ◆ 従来品と比較して、防錆剤添加によるウォーターマークの発生を減少します。
- ◆ 従来と比較して、防錆剤の使用量は1/10です。
- ◆ 鉄鋼製と非鉄製の金属を分けることなく同時に洗浄することができます。

品名	外観	性質	容量
TIWS-ARF80	無色～淡褐色液体 	弱アルカリ	1斗缶(18Kg) 
標準使用濃度	処理方法	処理時間	処理温度
0.05～1% 最少使用量0.04%	浸漬又はスプレー スプレー圧0.05～5MPa	適宜	常温～80℃
備考	処理を続けるに従い濃度が低下しますので、適時TIWS-ARF80を補給してください		

防錆効果

低濃度でも防錆効果があります!
(最少使用量0.04%)

—試験方法—

水道水及びTIWS-ARF80を添加した水道水に鉄板(材質:SPCC)を1時間浸漬し、常温・開放状態で錆の発生を確認する。

水道水

TIWS-ARF80



ウォーターマーク

従来のTIWS-ARF1よりも
ウォーターマークが目立ちにくくなりました!!

—試験方法—

アルカリ性電解水、TIWS-ARF80及び、従来のTIWS-ARF1を添加したアルカリ性電解水の3種類の水を鉄板に水滴を滴下し、乾燥後のウォーターマークを確認する。

アルカリ性電解水

TIWS-ARF80

従来品TIWS-ARF1



製造元



高橋金属株式会社
環境商品事業部

【本社】

〒526-0105 滋賀県長浜市細江町864-4
TEL:0749-72-8347 FAX:0749-72-8063

【中部営業所】

〒458-0834 名古屋市緑区鳴海町前之輪7-2
TEL:052-625-2677 FAX:052-625-2678

販売元